



SIEGWERK

Номер технического описания: 497

Серия печатных красок: NC 189-7

Характеристики во время обработки и конечного использования

Стойкости данного типа краски при условии использования пигментов соответствующей стойкости (согласно DIN 16524) при применении в

	поверхностной печати	межслойной печати
вода:	-	5
мыло/детергенты:	-	5
пищ. жир/пищ. масло:	-	5
парафин:	-	-
сыр:	-	5
кислота:	-	5
глубокая заморозка:	-	5
термосваривание:	-	140-160°C*

Пригодность к покрытию:

ПЭ:	-
ПВДХ:	-
воском:	-
хот мелт:	-

При ламинировании с подходящим:

сольвентным адгезивом:	да
бессольвентным адгезивом:	да

Растворители:

Глубокая печать	
Разбавление:	этанол/этилацетат или н-пропанол/этилацетат от 9:1 до 1:1
Ускоритель высыхания:	этилацетат
Замедлитель высыхания:	этоксипропанол
Флексо	
Разбавление:	этанол/этилацетат 9:1 или н-пропанол/этилацетат 8:2 или этанол/этоксипропанол 1:1
Ускоритель высыхания:	этилацетат
Замедлитель высыхания:	этоксипропанол

Уведомление:

Информация, содержащаяся в данном листе, соответствует нашему уровню знаний о продукте. Предоставленные данные не могут служить гарантией в юридическом смысле. Учитывая возможные отличия в рабочих условиях применения продукта, данный лист носит характер необязательной рекомендации. Перед печатью следует проводить соответствующее тестирование с целью выяснения пригодности материала для решения поставленных задач.

Запечатываемые материалы

ПЭ, коэкс.ПП, ОПП с акриловым покрытием, простой ПЭТ (коронированный), ПЭТ с ПВДХ покрытием, праймированный или обработанный ПЭТ, биориентированный полиамид

Использование и особенности

Это серия НЦ красок на основе растворителя для флексо- и глубокой печати. Эта серия красок разработана для обратной печати с последующим ламинированием. Этой краской нельзя пользоваться для прямой печати.

Основные свойства:

- Высокая прочность ламинатов для широкого спектра адгезивов, как на основе растворителя, так и бессольвентных.
- Очень низкое удержание растворителей
- Очень хорошие печатные свойства
- Высокая скорость печати
- Возможность ламинирования ин-лайн и офф-лайн
- Горячая сварка в запечатанной области

NC 189-7 специально составлена на основе немигрирующих высокомолекулярных эластомеров-пластификаторов. Малые подвижные молекулы, такие как фталаты, сульфонамид и прочие мономолекулярные пластификаторы, также как и промоторы адгезии, высвобождающие ацетилацетон, исключены из состава.

Специальные рекомендации

* В зависимости от материала и условий сваривания.

- На аморфном ОПП около 140°C,
- На хим. обработ. ПЭТ пленке около 220°C
- На ПЭ пленке около 150-180°C, в зависимости от условий сваривания (применяется только для сваривания с вырубкой).

Чисто ПУ белая:

UR 17, UR 12 белая для ОПП, ОПА, ПЭТ

ПУ/НЦ белая:

NC 212 белая для ОПП, ОПА, ПЭТ