



ОПИСАНИЕ

ML - серия красок на нитроцеллюлозной основе.

Краски серии **ML** рекомендуются для:

- Межслойной и обратной печати.
- Фронтальной печати (рекомендуется добавление 2-3% ML-0022 или ML-0021 additive.)

ПЕЧАТЬ

Глубокая и флексография

ЗАПЕЧАТЫВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Полипропилен
- Полиэтилен
- Полиэстер (химически обработанный)
- Хорошая адгезия на большинстве соех.ВOPP (для получения быстрого результата могут быть использованы ML-0036 и ML-004)
- Праймированная алюминиевая фольга
- Для металлизированного полипропилена соответствующий праймер должен быть нанесен заранее.

Обратите внимание: необходимая коронная обработка 38 дин/см.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая прочность ламинирования с широким спектром сольвентных и безсольвентных адгезивов.
- Термоустойчивость (В некоторых случаях требуется использование термостойкого лака* для поверхностной печати).
- Очень хорошие печатные свойства
- Низкое удержание растворителя
- Хорошая совместимость со всеми типами фотополимерных пластин

** Пожалуйста, свяжитесь с представителем компании Siegwerk*

БЕЛАЯ КРАСКА

*В соответствии с примечанием, нашим техническим отделом могут быть предложены различные решения.

РАЗБАВЛЕНИЕ

Глубокая печать: 15-20 sec DIN Cup4
изопропиловый спирт = 0% - 50%
этилацетат = 50% - 100%

Флексопечать: 20-25 sec DIN Cup4
изопропиловый спирт = 80 %
этилацетат = 20 %

Замедлитель высыхания:

Метокси- или Этоксипропанол могут быть использованы во время процесса печати, но необходима проверка на остаточный растворитель.

Для достижения оптимальных результатов ламинирования, сушка должна быть очень хорошая.

Максимальный срок хранения 12 месяцев.

27.08.2009

rev 1

Примечание: Наши технические спецификации предназначены для информирования и консультирования наших клиентов, но не могут включать в себя все возможные факторы. По этой причине различные условия, существующие для каждой отдельной работы, должны быть приняты во внимание. В связи с широким диапазоном различных запечатываемых материалов и других коммерческих продуктов, мы рекомендуем провести собственные тесты перед печатью.